

Settimana europea per la sicurezza e la salute sul lavoro



Cantina 5.0: dalla sicurezza al benessere lavorativo

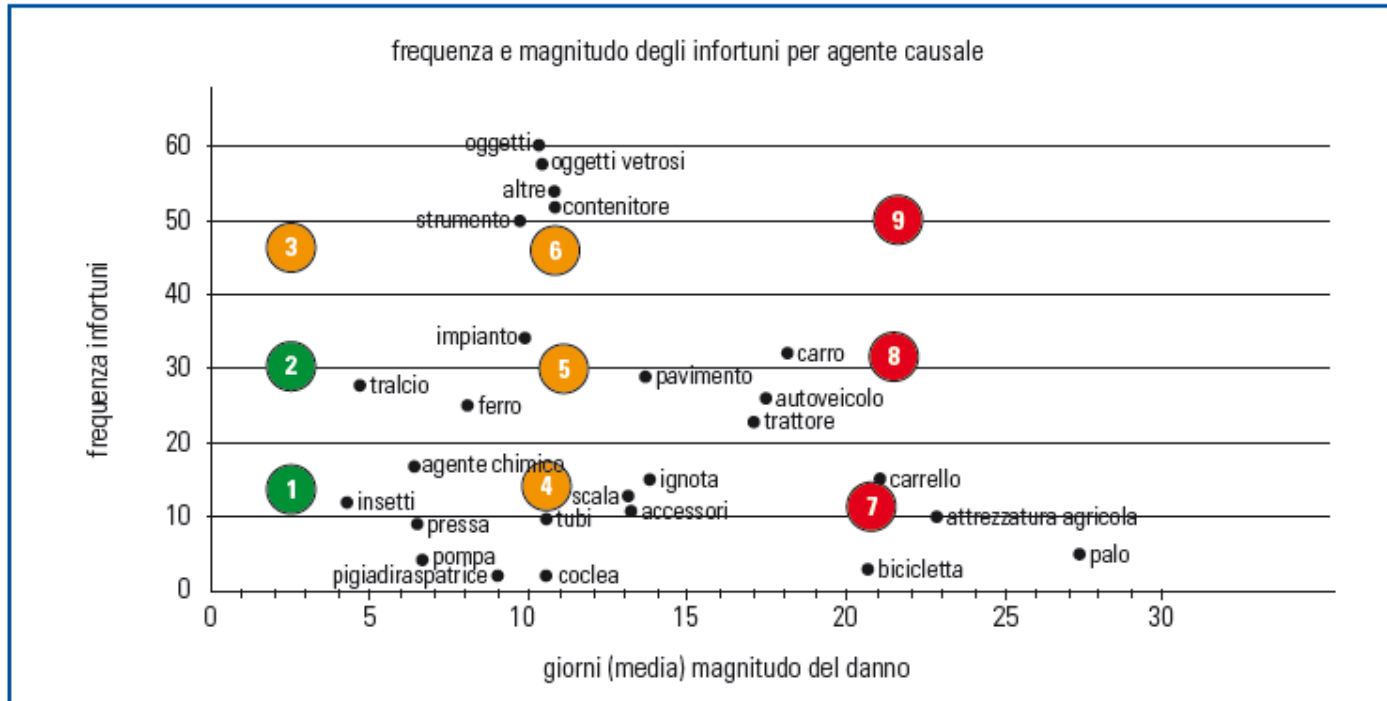
Rino Gubiani - Università di Udine



**UNIVERSITÀ
DEGLI STUDI
DI UDINE**

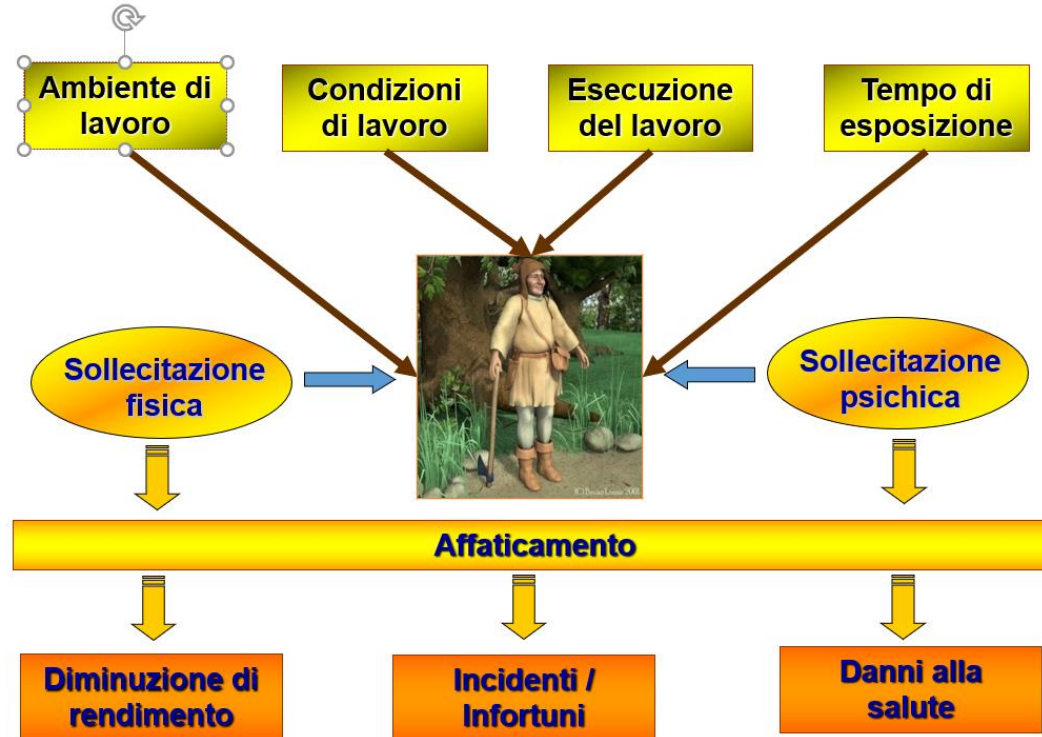
L'approccio classico della sicurezza sul lavoro si basa sulla diminuzione del rischio:

1- analisi degli incidenti



2- analisi dei fattori di rischio

FATTORI DI RISCHIO



3- Indicazioni o procedure per ridurre il rischio

Le misure di prevenzione

Fattori tecnico-ambientali

- protezioni degli organi lavoratori o delle prese di forza nelle macchine
- idonee cabine di guida / dispositivi antischiacciamento sui mezzi operativi
- scale idonee (EN 131) ed idonee attrezzature per lavoro in quota
- protezione aperture verso il vuoto
- manutenzione preventiva e programmata
- idonei dispositivi di protezione individuale

Le misure di prevenzione

Fattori organizzativi

- adeguata valutazione dei rischi e realizzazione misure conseguenti
- definizione di procedure di lavoro (chi fa; come si fa; come si verifica)
- chiara individuazione dei livelli di responsabilità (organigramma)
- attività di supervisione e controllo

Le misure di prevenzione

Fattore umano

- formazione, informazione, addestramento
 - all'assunzione
 - al cambio di mansione
 - all'introduzione di nuove tecnologie/
modifiche organizzative
- adeguata sorveglianza sanitaria – idoneità
/limitazioni alla mansione
- stili di vita sani - < alcol, < fumo,
corretta alimentazione
- cultura della sicurezza

- Si supera il concetto di sola sicurezza introducendo quello di benessere del lavoratore

Secondo la Commissione Europea, “mettere il benessere dei lavoratori al centro del processo produttivo e utilizzare le nuove tecnologie per garantire prosperità per l’occupazione e la crescita rispettando i limiti produttivi del pianeta (sostenibilità delle produzioni).

the concept of “human centric”, “smart” and “sustainable”

Come applicare questi concetti?

- Monitorare il benessere degli operatori con soluzioni innovative (sensori indossabili dai lavoratori, apparecchiature di laboratorio per il monitoraggio ambientale);
- Valutare il livello di adeguatezza e di affidabilità dei dati rilevati attraverso opportuni confronti di laboratorio per il monitoraggio ambientale;
- Introduzione di sensori ambientali in cantina per il rilevamento della concentrazione ambientale di gas specifici prodotti durante la vinificazione e potenzialmente dannosi per i lavoratori (ad esempio, l'etanolo e anidride solforosa);
- Valutazione del livello complessivo di contaminazione degli ambienti attraverso l'analisi GC-MS e l'introduzione di sensori multiparametrici indossabili a prezzi accessibili per monitorare il livello di stress dei lavoratori.

- Come utilizzarli nel tempo?
- I risultati ottenuti supporteranno la creazione di una serie di KPI altamente rappresentativi per il monitoraggio del benessere dei lavoratori durante le principali attività di vinificazione.
- I KPI potrebbero essere inclusi in strumenti di gestione visiva (ad esempio, cruscotti) per supportare le decisioni strategiche e operative della dirigenza (ad esempio, DSS)

Esempio di analisi SWOT

Strengths

- Consente di monitorare lo stato di salute dei dipendenti in real time;
- Aiuta a mettere le persone giuste al posto giusto;
- E' uno strumento di monitoraggio e di miglioramento continuo;
- Aumenta la sicurezza sul luogo di lavoro;
- Permette all'azienda di passare da un approccio reattivo a uno proattivo;
- Può essere utilizzato in chiave di marketing sostenibile;



Weakness

- Il personale deve essere disponibile a indossare strumenti di monitoraggio;
- Richiede personale specializzato nella lettura e interpretazione dei risultati;
- E' un costo aggiuntivo per l'azienda;
- Non ci sono benchmark in letteratura da usare come riferimento;
- Potrebbe diventare un'arma a doppio taglio per le aziende meno propense all'analisi e gestione periodica dei dati;
- **Le curve di taratura per la strumentazione devono essere verificate periodicamente**



Opportunities

- Presenza di finanziamenti nazionali e europei a sostegno di questi progetti;
- **È un modo per sensibilizzare il consumatore nei confronti di un consumo critico sostenibile;**
- I mercati e i consumatori premiano sempre più questo approccio verso la sostenibilità sociale (alta "willingness to pay");
- **È un'occasione per proporre sul mercato una etichetta "trasparente" (o "parlante"), contenente molte informazioni anche sulla storia del prodotto, concettualmente estendibile anche ad altri prodotti**
- Le tecnologie su cui si basa questo approccio saranno sempre più economiche e alla portata di tutti;



Threats

- La sensoristica indossabile potrebbe non essere molto affidabile in fase di raccolta dati;
- I costi delle tecnologie digitali sono fortemente influenzati dall'andamento sociopolitico internazionale;
- Le normative nazionali potrebbero porre dei vincoli all'utilizzo di tali tecnologie all'interno del contesto aziendale (privacy);





Cantina 5.0